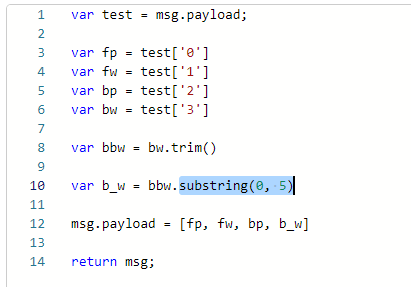
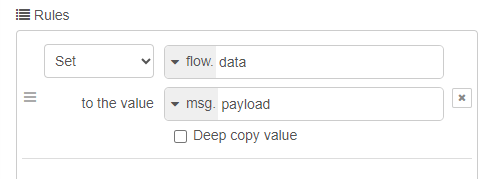
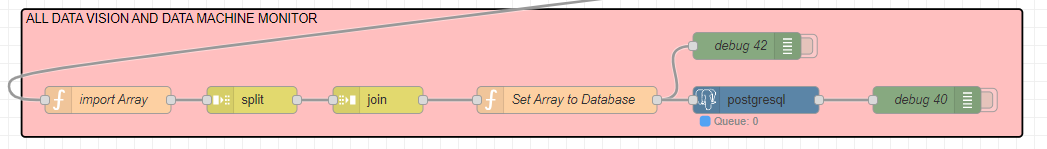
บล็อกแรก คือ การใช้ TCP ต่อเข้ากับ Vision โดยใช้ IP เพื่อดึงค่าข้อมูลผ่านสาย Lan

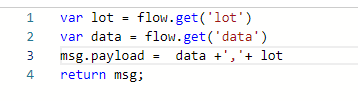
split and join คือ การจัดเรียงข้อมูลใหม่

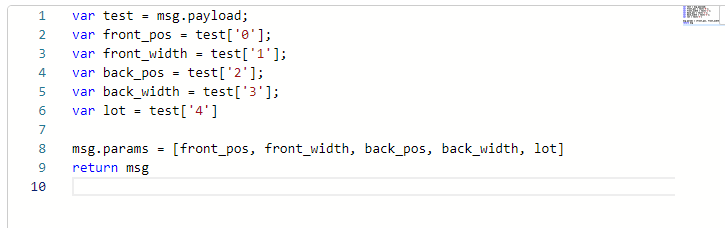


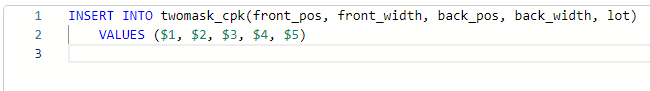
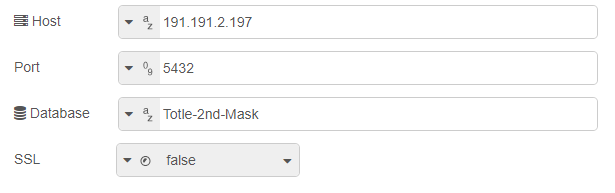
Trim & Substring คือ ฟังชั่น ที่ทำให้ไม่เกิดการเคาะ และ การจัดกัดข้อมูลที่เข้ามา

Set flow.data คือ การนำ msg.payload มาเก็บไว้ในนี้เพื่อที่จะนำตัวแปลไปใช้ที่อื่น ที่อยู่ภายใน flow

บล็อก ALL DATA VISION AND DATA MACHINE MONITOR คือ การรับค่าจาก Vision และ Machine Monitor มาจัดข้อมูลให้อยู่ในรูปแบบของ Array โดยนำข้อมูลทั้งสอง มาเรียงกันใหม่

ฟังก์ชั่น Import Array

ฟังก์ชั่น Set Array to Databast เป็นการจัดข้อมูลการเข้า Database

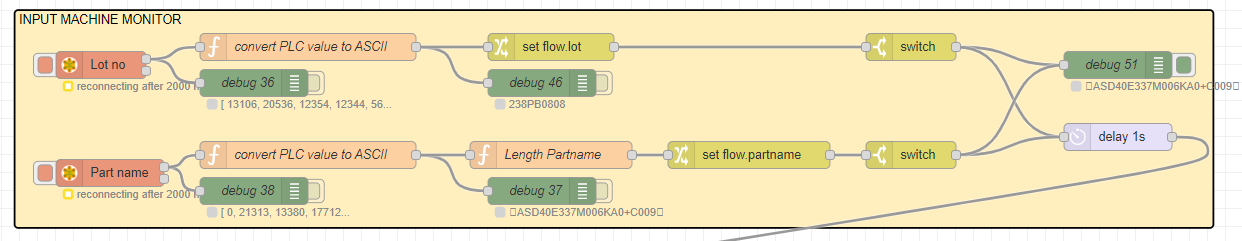
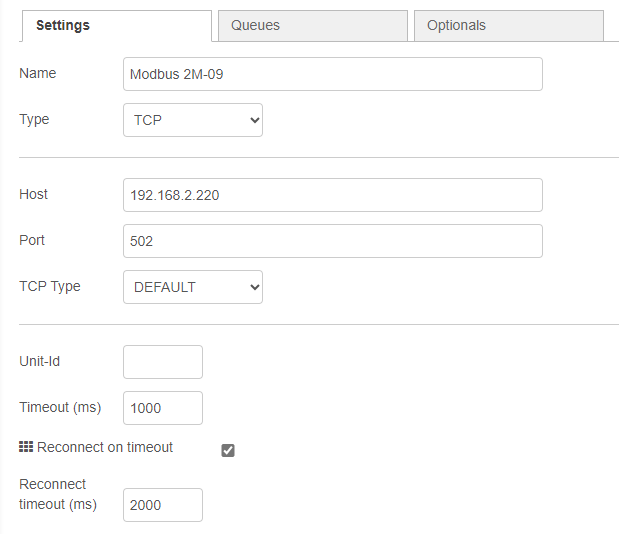
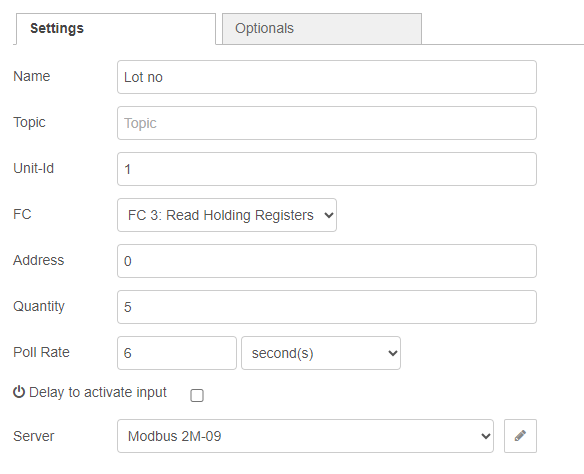




ฟังก์ชั่น PostgreSQL เป็นการตั้งค่า ต่อเข้ากับ Table

User = admin Password = Ab123456

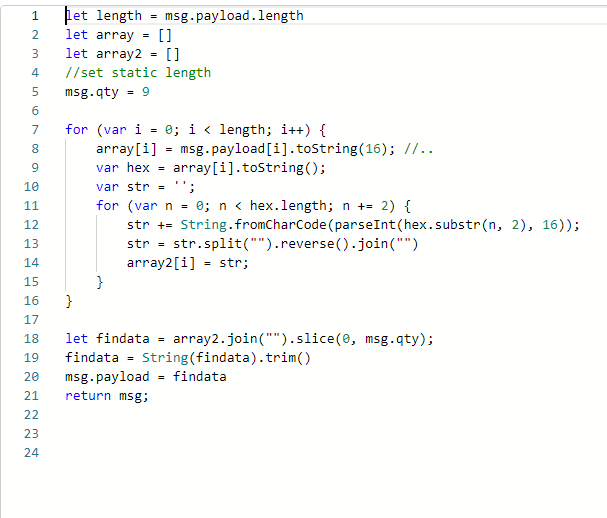


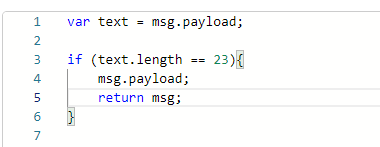
บล็อก INPUT MACHINE MONITOR คือ การรับข้อมูลจาก Machine Monitor โดยจะเป็นข้อมูลแบบ 16 Bit

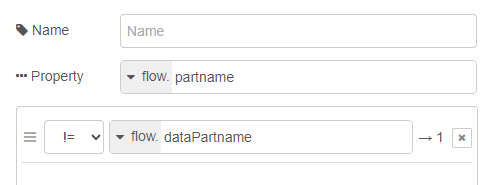
เริ่ม Bit ที่ 0

จบ Bit ที่ 5

ฟังก์ชั่น Lot and Partname คือ การใช้ Modbus ในการดึงข้อมูลโดยการตั้งค่า คือการตั้ง Bit ที่จะนำข้อมูลออกมาใช้ เริ่มที่ Address แล้วจบที่ Quantity



ฟังก์ชั่น convert PLC value to ASCII เป็นฟังก์ชั่นแปล 16 Bit

ฟังก์ชั่น Length Partname เป็นเงื่อนไข เมื่อค่ามี เท่ากับ 23 ตัว

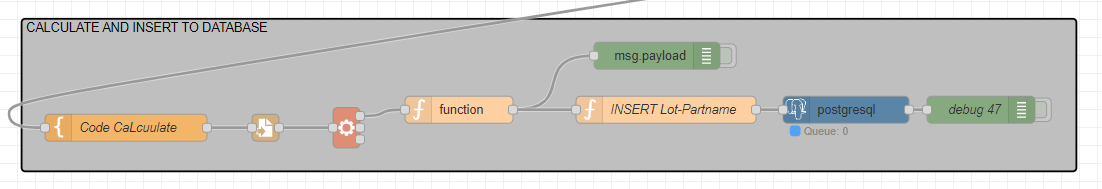
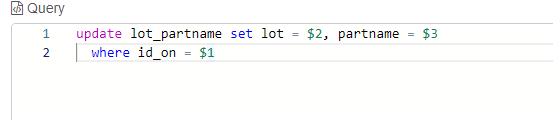
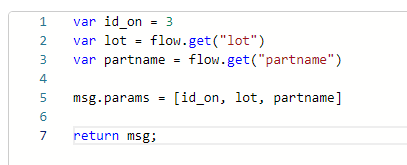
2

1

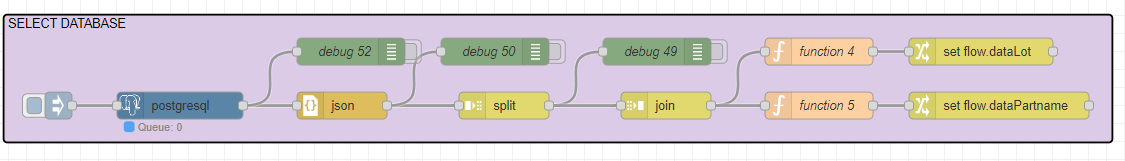
1

2

ฟังก์ชั่น switch คือการเปรียบเทียบ เป็นเงื่อนไขในการคำนวนค่า เมื่อ ค่าช่องที่ 1 ไม่เท่ากับ ช่องที่ 2

ฟังกั่นในกรอบสีแดง คือ การ Run Code Python โดยการ Copy Code แล้วนำมาใส่ใน ฟังก์ชั่นกรอบสีเขียว

ฟังก์ชั่น INSERT Lot and Partname

บล็อก SELECT DATABASE คือ บล็อกการทำงานโดยการดึงค่าจาก Table Lot\_Partname แล้วมาทำเงื่อนไข เปรียบเทียบ